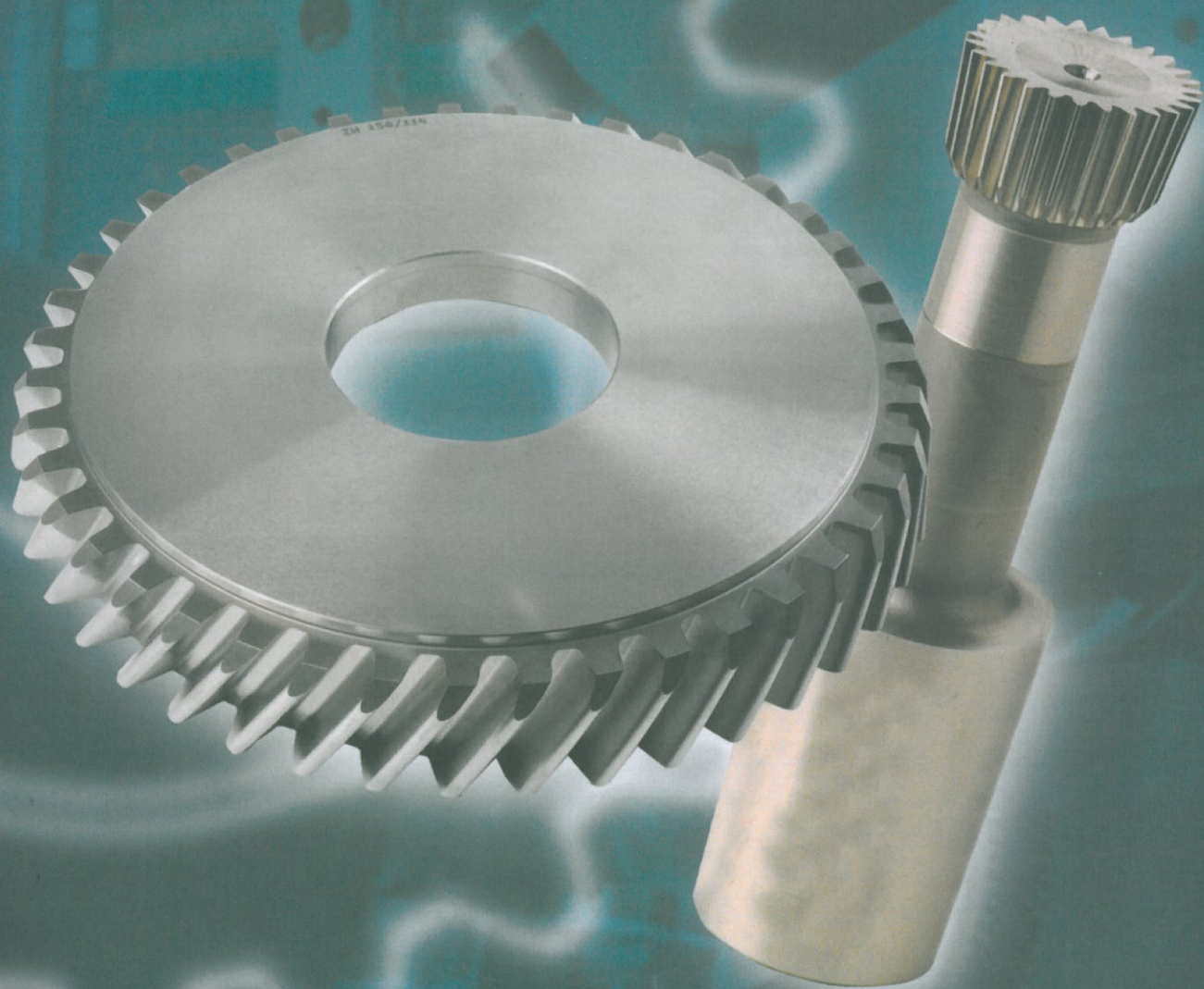




# DATHAN

TOOL & GAUGE CO.LTD



## 精密齿轮刀具

## 简介

成立之初，Dathan便致力于齿轮刀具制造，至今已有近百年历史。

齿轮刀具专用制造设备的持续研发，加上先进的计算机辅助设计，生产和质量控制，使Dathan在顶级品质齿轮刀具科技创新和生产方面保持领先地位。我们的刀具被全球许多行业作为标杆，包括汽车、航空发动机、航空器机身、船舶、机加工刀具、等行业。

## 插齿刀

盘式插刀，钟式插刀，柄式插刀和筒式插刀用于加工（内齿和外齿）渐开线齿轮，花键，锯齿和链轮，以及非渐开线花键，同步皮带轮和特殊形状齿。

随着我们研发的最新一代CNC插刀研磨机的引入，我们目前有能力制造“超大规格”插刀，最大外径可达350mm。



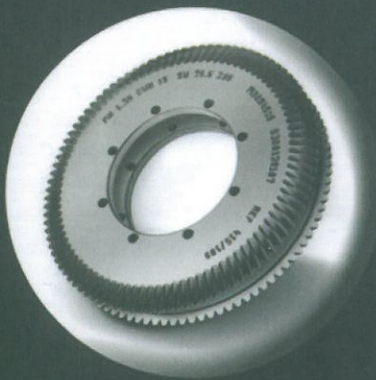
## 齿条刀具

用于Sunderland和Maag刨齿机。可提供斜齿和直齿类型，模数范围0.3mm - 40mm。



## 伞齿轮展成刀具

用于格里森和Heidenreich & Harbeck齿轮机床，加工直齿伞齿轮。



## 滚刀

单头或多头滚刀，用于加工外齿。可加工的齿轮大小和形状范围与插齿工艺类似。

## 倒棱刀

该刀具用于齿轮毛刺的去除和倒角的生成。根据客户的具体倒角要求设计刀具。

## 机床适配接头

可提供一系列用于插齿机的适配接头。搭配上这些接头，柄式插刀或者内孔较小的插刀就可以很好的装夹在标准的1.25"（31.75mm）内孔接头上。

我司也提供用于各种接头延展的配件。



## 制造

我司大部分切削刀具都是由粉末冶金高速钢加工而成。我司采用高合金钢刀具制造工艺加工而成的齿轮刀具，品质得到了毋庸置疑的验证。该制造工艺保证硬质合金颗粒的均匀分布，整个棒料结构超精细且无方向性。

我们可以采用粉末冶金高速钢和硬质合金加工不同等级的齿轮切削刀具。



## 设计

Dathan 齿轮刀具设计团队，运用自主开发的世界领先的设计软件，有能力提供各种齿轮刀具设计方案。

## 机加工

公司经营理念中，全车间精益生产被放在核心的位置

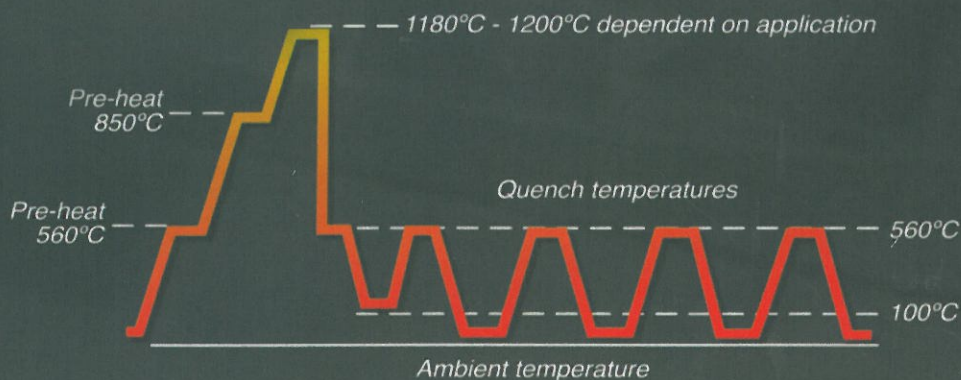
制造车间引入CNC加工中心之后，新设计刀具制造周期缩短到和重复订单一样。



## 热处理

我司采用盐浴炉或真空炉对齿轮刀具进行热处理。热处理状态可控。对每批次热处理进行记录，并保存记录。

下面图表展示了热处理流程。



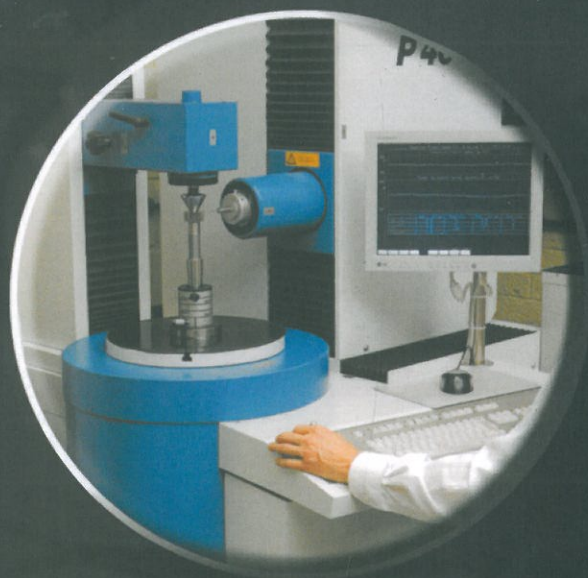
## 齿形研磨

齿形展成是齿轮刀具制造中最为重要的环节。我司自主设计和开发CNC研磨机，用于插齿刀齿形的研磨。



## 质量控制

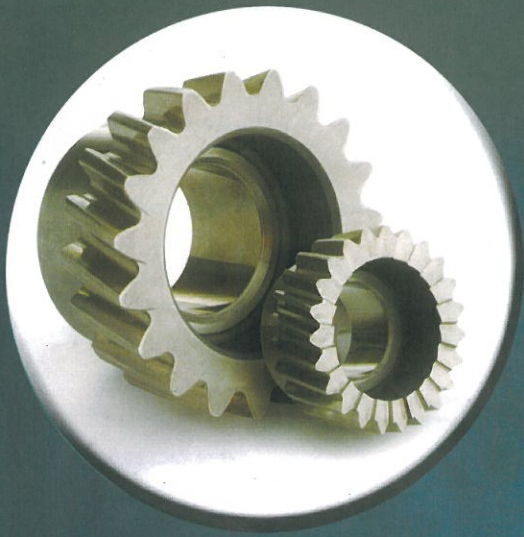
在整个制造过程中，我司按照ISO9001-2008国际质量标准进行质量控制。产品100%全检，且记录检测结果，并保存至少5年。质量部门使用的检测设备，按照公司质量手册要求，定期进行维护和矫正。



## 电火花加工

对于齿形研磨机无法加工的非对称刀具，我们采用电火花设备进行加工。该设备加工出的品质，可以和精磨媲美。该设备可以提供代客加工服务。





## 滚插刀

滚插的想法很早就提出过。如今，随着新技术的应用，得以实现。

随着新技术的运用，刀具和工件高速同步运动得以实现，刀具可以在“交叉轴”上对工件进行切削。

目前，可以使用更硬更耐磨的材料（如MC90和硬质合金）加工此类刀具。

我司可提供针对所有滚插刀的全套研磨服务，包括普通的带螺旋角刀具的刃磨，以及齿顶和倒角带螺旋角刀具的刃磨。还提供高精度刃口加工和全系列再涂层服务。



## 刃磨和涂层服务

Dathan 为客户提供所有种类齿轮刀具的高品质刃磨服务。如有需要，我们还可提供涂层服务。

根据客户应用需求，通常可提供TiN, TiCN, TiAlN, AlCrN 涂层。如客户对刀具性能有更苛刻的要求，我们可以对刀具应用进行更深入的分析，基于现有涂层技术，推荐特殊的表面精加工方式。

Dathan 对以上所有服务进行严苛的质量控制。



**DATHAN TOOL & GAUGE CO.LTD.**

Mean Lane, Meltham, Holmfirth West  
Yorkshire HD9 5RU England  
Tel: +44 (0) 1484 851207  
Fax: +44 (0) 1484 852271  
Email: sales@dathan.co.uk  
www.dathan.co.uk

**GERMAN SALES OFFICE**

DF Verzahnungswerkzeuge Gmbh  
Schlesienstrasse 4, D-65520  
Bad Camberg Germany  
Tel: +49 (0) 6434 907 416  
Fax: +49 (0) 6434 908 508  
Mob: +49 (0) 171 2425 498  
Email: Stefan.rang@df-deutschland.de

**SHANGHAI OFFICE**

Room310, Building 1, Lane 2369,  
East Rongle Rd. Songjiang District,  
Shanghai, 201600, China.  
TEL: +86 21 56068363  
FAX: 400 8266163#22898  
Email: sales@dathan.cn  
Web: www.dathan.cn

**ITALIAN OFFICE**

FUBRI srl Via Marconi, 8 23897  
Vigano' (Lecco) Italy  
Tel: +39 039 955653  
Fax: +39 039 958511

